

Сравнительный анализ

Критерии для сравнения	Оборудование завода "АэроЭнергоПром"	Существующие аналоги обоудования на мировом рынке
Экологичность процессов	Благодаря бескислородному пиролизу и электроразогреву печей отсутствуют выбросы в окружающую атмосферу, грунт, воду. Экологичность выведена практически на 100% уровень!	Сжигание продуктов из утилизируемого сырья даёт плохой показатель по экологичности
Экономика	Внедрение ряда новых технологий позволяет существенно увеличить нормы выхода и разнообразие видов дефицитных товарных продуктов\сырья на рынке, что позволяет хорошо конкурировать, из 1 тонны отходов получать выручку от 400\$ до 1500\$ и даёт быстрые сроки окупаемости проектов.	Базовая товарная группа, производимая на выходе, не даёт возможности получать высокую прибыль , что плохо сказывается на окупаемости комплексов в целом
Энергонезависимость	Использование топлива, полученного путём собственного процесса утилизации. Комплексы могут производить собственную электроэнергию , полностью автономны и не потребляют ресурсы из внешних источников	Работа комплексов требует больших энергетических затрат, которые берутся от внешних источников , что отрицательно влияет на общую экономику процесса и существенно снижает конечную прибыль
КПД утилизации	Технологии для утилизации отходов подбираются индивидуально для каждой поставленной задачи. Это даёт возможность сделать выход товарных продуктов в максимально возможном объёме . Показатель выхода товарных продуктов может достигать свыше 92% от массы переработанного сырья	Серийное производство не имеет гибких настроек на различные виды отходов. Получаемый товарный продукт имеет средние показатели по полезному выходу из утилизируемого сырья (обычно 30-50%)

<p>Качество получаемого товарного продукта\сырья из отходов</p>	<p>Различные настройки, новые разработки и индивидуальный подход к задаче утилизации для каждого случая отдельно даёт возможность производить конечные продукты, имеющие высокое качество очистки, подготовки и точных диапазонов разделения по фракциям. Содержание серы для топливных фракций не превышает 0,05%</p>	<p>Получаемые продукты зачастую имеют среднее качество очистки, наличие примеси водной фракции и сухих остатков, что требует дополнительных затрат и времени на их доработку. Содержание серы доходит до 1-2%</p>
<p>Варианты получаемых товарных продуктов\сырья</p>	<p>Возможность настроить процесс утилизации на получение максимального выхода наиболее выгодных продуктов\сырья из отходов: печное\композитное топливо, бензиново-дизельные фракции, присадки в топливо, растворители, парафины, полимеры, синтез-газ, сжиженный газ, электроэнергия, базовые масла, мазут, судовое топливо и многое другое.</p>	<p>Получение одного или нескольких видов товарного продукта усреднённого качества</p>
<p>Автоматизация</p>	<p>Полный компьютеризированный контроль работы комплекса. Необходим минимальный состав персонала для обслуживания (3-5 человек)</p>	<p>Большинство процессов требуют наблюдения и контроля опытными специалистами, что увеличивает расходы на фонд заработной платы и уменьшает скорость оперативного реагирования на внештатные ситуации в работе оборудования и регулирования процессов.</p>
<p>Пожаро и взрывобезопасное исполнение</p>	<p>Все комплексы имеют множество датчиков, надёжный контроль и многоуровневую защиту в виде встроенных модулей пожаротушения и оповещения.</p>	<p>Зачастую производители экономят на средствах защиты и предотвращения аварийных ситуаций, что увеличивает уровень опасности эксплуатации оборудования и незащищённости обслуживающего персонала.</p>
<p>Конструктивные особенности</p>	<p>Есть возможность производства комплексов для работы в разных климатических условиях, в стационарном, мобильном, рамном исполнении. Эти опции позволяют быстро перемещать сам комплекс с одной локации на другую при необходимости, осуществлять переработку отходов в жарком тропическом климате или в условиях крайнего севера.</p>	<p>Серийные модели, как правило, не могут себе позволить наличие допнастроек, что гораздо сокращает универсальность применения оборудования.</p>

<p>Технологичность и передовые решения</p>	<p>Используется много собственных идейных решений по автоматической очистке, сепарированию и конденсированию перерабатываемого сырья, позволяющих обслуживать оборудование один раз в пол-года или реже, что не тормозит рабочий процесс, увеличивая объёмы переработки.</p>	<p>Частые остановки на техническое обслуживание (замену фильтров и других расходников, прочистке магистралей и т.п.) приводят к простаиванию всего комплекса в холостом режиме. Непродуманные конструктивные решения некоторых узлов вовсе перестают работать, быстро прогорая или забиваясь парафинами, что превращает весь комплекс в бесполезный набор оборудования, вышедшего из строя на первых месяцах эксплуатации.</p>
<p>Надёжность</p>	<p>Используются только высококачественные материалы для производства комплексов и надёжные агрегаты\датчики\системы контроля, предотвращающие выход из строя рабочих узлов, корректирующие процесс в автоматическом режиме, устраняющие незапланированные перегрузки и предупреждающие о возможной неисправности, помогают быстро реагировать обслуживающему персоналу на возможные внештатные ситуации и поддерживать стабильную работу всего комплекса.</p>	<p>Отсутствие контроля на разных этапах работы оборудования приводит к сбоям в целостности работы всего техпроцесса.</p>